



ホーム

会社情報

製品紹介

採用情報


FAQ

お問い合わせ


事業案内

 金属表面処理部門

アルミ・鉄鋼用処理剤、ステンレス溶接処理剤、バレル研磨剤等

 電子材料部門

回路形成・レジスト剥離剤、PCB現像装置洗浄剤、FPDガラス処理剤等

 OEM受託製造部門

酸・アルカリ等のブレンド加工受託、洗浄剤等薬品全般の新規企画開発

 商社部門

試薬・化学薬品、界面活性剤、溶剤の販売や関連する装置・設備販売

 品質管理部門

製造した薬品に係る分析、品質管理新規開発製品のデータチェック等

このページを
印刷する



バレル研磨用ショーレルコンパウンド



バレル研磨材【ショーレルコンパウンド】

| 品名 | 研磨材料 | 研磨目的 | 添加量 g/l(水) | PH | 包装外観 | 特徴 |
|---------|-------------|--------------------|---------------|-----|--------------------------|---|
| SEC-100 | 鉄、銅 有色金属 | 荒仕上研磨 バリ・カエリ取り用 | 5~10 | 9 | クラフト袋入り 20kg 白色粉末 | 弱アルカリ性、防錆効果が大きく長寿命である。使用後も水洗いも容易である |
| SEC-700 | 全金属 非金属 | 光沢研磨用 | 20~30 | 9.2 | クラフト袋入り 20kg 薄褐色粉末 | 潤滑性で発泡性ふああり脱脂力も大きい。短時間に微小切削を主体とした光沢研磨に良い。特にショーレルナゲット(SN)による光沢研磨に最適 |
| SEC-W | 全金属 非金属 | 脱脂用 | 5~10 | 4.5 | 粘性結晶 | 低温で脱脂力が非常に大きく、バレル内で脱脂とバリ取りを兼ねられる。(但し、アルミニウム、亜鉛金属には脱脂時間を少なくすること) |
| SEC-N | 鉄・銅 | 防錆用 | 5~30 | 11 | クラフト袋入り 20kg 白色粉末 | 1.バレル研磨後洗浄作業の最後にバレル内に添加し少量の水を加え数分低速回転しパーツの防錆処理する事によりメディアとパーツをゆっくり分離可能。 (30g/l) 2.処理加工品を一定時間格納する場合20~30g/l溶液に浸漬しておく。 |

| | | | | | | |
|---------|--------------|----------------------------------|-------|-----|----------------------------------|--|
| SEC-N2 | 鉄・銅 | 荒仕上研磨 バリ・カエリ取り 防錆用 | 5~30 | 11 | クラフト袋入り 20kg 白色粉末 | 3.化学研磨や酸性コン パウンド使用後発錆防 止にこの液を浸漬す る。(30g/l) 鉄鋼の荒仕上研磨と防 錆効果を持たせたもの で、特に防錆力を要求 する合金によい |
| SEC-500 | 鉄・銅 有色金属 | 精密仕上研磨 脱脂用 | 5~10 | 9 | クラフト袋入り 20kg 白色粉末 | 脱脂を兼ねた仕上げ工 程に良く、表面が比較 的白く仕上がる。 |
| SEC-610 | 鉄・銅 有色金属 | 荒仕上研磨 バリ・カエリ取り | 5~10 | 11 | クラフト袋入り 20kg 白色粉末 | 切削大きく長寿命で使 用後の水洗いも容易で ある。 |
| SEC-620 | 鉄・銅 銅合金 | 荒仕上研磨 バリ・カエリ取り | 30~40 | 11 | クラフト袋入り 20kg 白色粉末、紅色 粉末 | 短時間に大きな研磨力 を得る。紅色、白色の 二種類がある。 |
| SEC-650 | 鉄・銅 銅合金 | 軽切削 バリ・カエリ取り | 20~40 | 9 | クラフト袋入り 20kg 紅色粉末 | すでに比較的良好な表 面をもっている部品の 仕上げに良い（アルミ ニウム、亜鉛には適さ ない） |
| SEC-800 | 鉄・銅 | 光沢研磨用 (スチールボール 用) | 10~20 | 10 | クラフト袋入り 10kg 白色粉末 | スチールボールを使 用、光沢研磨用で寿命 が長く非常に良い光沢 が出る。 |
| SEC-KB | 非鉄金属 | 光沢研磨用 | 10~20 | 8.5 | クラフト袋入り 10kg 茶褐色粉末 | 特にアルミニウム、亜 鉛合金の光沢研磨に最 適。非常に軽いので添 加量に注意。 |
| SCP-23 | 全金属 非金属 | 荒仕上研磨 バリ・カエリ取り 精密仕上研磨用 | 15~25 | 9.5 | 18ℓ缶入 18kg 褐色粘調な中性 液体 | 短時間に美麗な色調が 得られる。特に、銅、 真鍮合金1工程でバリ 取り光沢仕上げまで可 能である。又他のコン パウンドと併用すると 効果は倍化する。 |
| SCC-41 | 鉄・銅 ステンレス | 軽バリ・カエリ 取り 精密仕上研磨 光沢研磨用 | 10~25 | 9 | クラフト袋入 20kg 白色粉末 | 寿命長く高い潤滑性を 有しており、輝度高い 極平滑面を得るによ く、特にステンレスに 最適である |
| SEC-KB2 | 銅・合金 | 光沢研磨 | 10~20 | 6 | クラフト袋入 10kg 茶褐色粉末 | 銅合金に優れており、 特に磷青銅に良く防錆 効果大きい。軽い荷で 添加量に注意。 |

[ホーム](#) | [業務内容](#) | [製品紹介](#) |
[会社情報](#) | [採用情報](#) | [お問い合わせ](#) | [サイトマップ](#) | [プライバシーポリシー](#)

Copyright (c) 2009 富士技研工
業株式会社 ALL RIGHTS
RESERVED.

| | | | | | | |
|--------|--------------|---------------------------------|-------|------|-------------------------|--|
| SEC-KL | アルミニウム 亜鉛 | 光沢研磨用 (スチールポー ル用) | 5~30 | 9.5 | 18ℓ缶入 18kg 茶褐色液体 | 金属メディアを使用し て亜鉛、アルミニウム ダイカストの光沢研磨 に最適。 |
| SEC-P | 全金属 合成樹脂 | 精密仕上 | 5~30 | | クラフト袋入 20kg 灰白色粉末 | 金属メディアを使用し て精密研磨。乾式研磨 の時は竹、くるみ等に コーティングして使用 する。 |
| SEC-NL | 鉄・鋼 | 防錆用 | 5~20 | 10.5 | 18ℓ缶入 20kg 無色液体 | 水溶性防錆剤 |
| SEC-45 | アルミニウム 合金 | 荒仕上研磨 バリ・カエリ取 り 精密仕上研磨 | 10~30 | 8.5 | クラフト袋入 20kg 白色粉末 | 表面を変色させない で、バリ取り、丸味つ け皮むき等に良好 |
| SEC-S | 鉄・鋼 | スチール取り 錆取り用 | 30~50 | 2 | クラフト袋入 20kg 薄灰色粉末 | 焼入鋼のスケール取 り、黒皮除去に好適、 酸性コンパウンドであ るため、処理後直ちに SEC-Nにて中和要す。 (アルミニウム、亜鉛に 適さない。) |